

---

# 高機能リサイクルコンパウンド

高六商事株式会社

バージン樹脂（未使用樹脂）と比べ、再生材は品質面・供給面での課題があると思料

### 品質面

---

- 物性：強度や伸びが低下しやすい
- コンタミ：非意匠部品等の目に付きにくい製品へ制限されやすい
- 色味：ダーク系への着色が多い

### 供給面

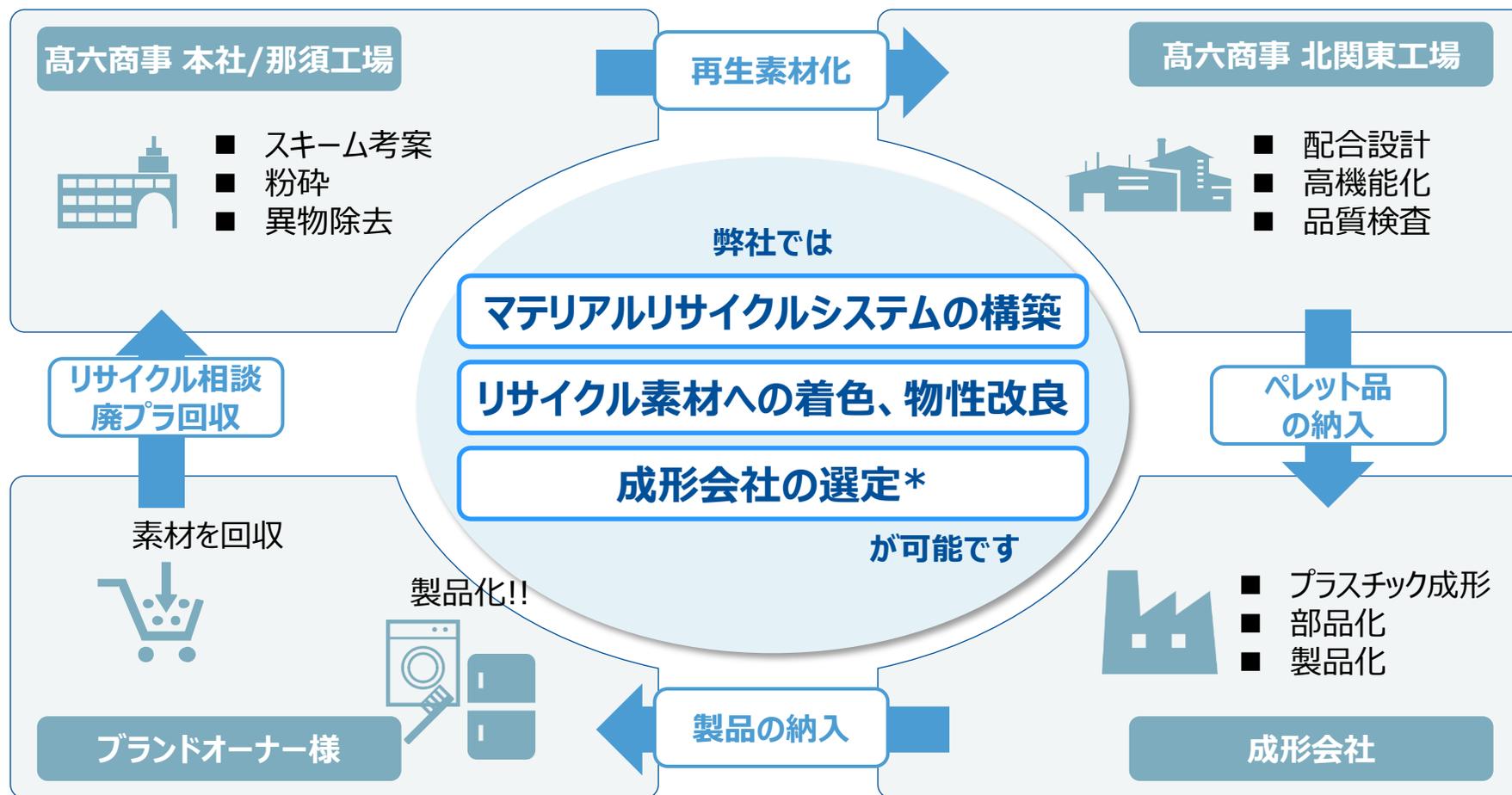
---

- ボリューム：量の確保が難しい場合が多い

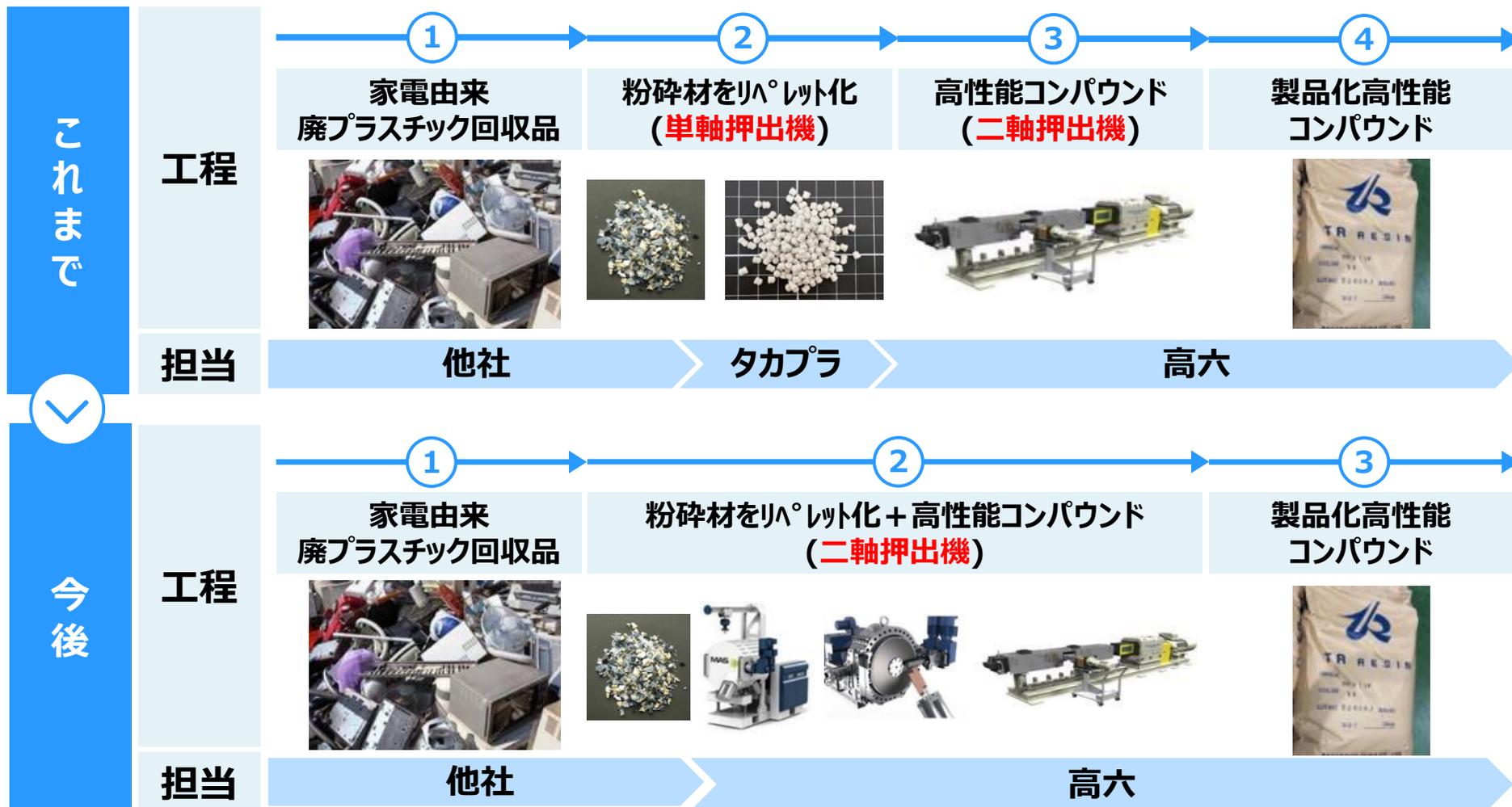
弊社の改質技術・供給網で課題の解消を目指します

# クローズドリサイクルスキームについて

回収・リサイクル・製造・納入の一連の流れを構築(クローズドリサイクルスキーム)して、プラスチックの好循環を産み出し、クライアント様と環境に最大限の還元をします



# 今後の取組み予定 (1/2) : before vs. after



## 今後の取組み予定（2/2）：今後想定し得るメリット

	これまで	今後
工程	<ul style="list-style-type: none"><li>・粉碎材を購入し、単軸押出機でペレット化</li><li>・その後、リペレット材を使用し、高機能コンパウンド材の製造</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・粉碎材から直接二軸押出機で高機能コンパウンド材の製造</li></ul>
品質	<ul style="list-style-type: none"><li>・リペレット材を用いる必要有り、コンパウンド材の性能幅に限界</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・リペレット工程が不要</li><li>・熱劣化低減</li></ul>
コスト	<ul style="list-style-type: none"><li>・熱劣化によるバージン材の併用量増</li><li>・多くの添加剤が必要</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・バージン材や添加剤を低減</li><li>・使用材料コスト 粉碎材 &lt; 再生リペレット材</li></ul>
CO2	—	<ul style="list-style-type: none"><li>・押出工程削減・輸送工程削減</li></ul>

## お問い合わせ



高六商事株式会社 <http://www.takaroku.jp>

ご不明点及び詳細データにつきましては、  
担当営業または開発担当者まで  
お問い合わせください

**Youtube**

<https://www.youtube.com/watch?v=4HBY5Rx8gBc>

当資料内での実験データは、当社試験法または特定条件下での得られた測定値の代表例です。

仕様・外観は、製品改良などの理由により、変更する場合があります。

性能に関しましては、保証するものではありません。貴社にてご評価の程、よろしく願いいたします。